

DANH MỤC THIẾT BỊ THẢO LẮP THỦY LỰC VÀ RÀ VAN PSV

Mục	Short Name	Mô tả chi tiết	Số lượng
I	Bộ Thiết bị tháo lắp Bu Lông đai ốc và kéo căng Bu Lông		
1	Bộ dụng cụ tháo lắp Bulong phương pháp moment xoắn (Torque wrench)	Bộ dụng cụ tháo lắp Bulong phương pháp moment xoắn (Torque wrench) dạng tròn <ul style="list-style-type: none"> ❖ Hàng mới 100% chưa qua sử dụng ❖ Năm sản xuất: từ năm 2025 trở lại đây ❖ Nhà sản xuất: Torcup/USA 	1Bộ
1.1	1. Bơm Thủy Lực Chạy điện -Ngõ ra vào: 1 cặp cổng -Áp suất làm việc tối đa: 10,000 psi -Lưu lượng: 11.4 L/min @ 0 Bar; 9.3 L/ min @ 75 bar; 0.9 / min @ 700bar -Áp suất làm việc: 10,000 psi/ 700 bar -Độ ồn khi hoạt động: không quá 80 dBA tại 10,000 psi -Hệ thống điều khiển: Dễ dàng điều khiển áp suất bằng 1 nút bấm -Dung tích bồn chứa dầu: 1.5 Gallon. -Đồng hồ áp lực hiển thị đơn vị bar và psi: 0->10,000 PSI/700Bar. -An toàn: Tự giải phóng áp suất dư trong ống dẫn sau khi hết sử dụng -Các đầu nối nhanh có các vòng đệm để khoá an toàn -Có lọc nhớt để đảm bảo hoạt động lâu dài. Phạm vi cung cấp: Bơm thủy lực kèm các khớp nối nhanh, ống thủy lực kép dài (10M-15M)		1Bộ
1.2	2. Máy vặn Bu-long bằng thủy lực - Thân máy hợp kim nhôm 7075 - Đầu ra 1-1/2" 2 chiều có khả năng chuyển đổi qua lại nhanh để tháo mở, siết bu lông, đai ốc . - Kính thước đai ốc vặn được: 1" -> 3-1/8" (kích thước ren 5/8"->2") - Mômen xoắn tối thiểu: < 540 ft/lbs. - Mômen xoắn tối đa: > 5700 ft/lbs. - Cấp chính xác: +/-3% - Khả năng lập lại: 100% - Chu kỳ công suất: 100% - Các đầu nối thủy lực phải có khả năng quay 360°x 360° và lắp sẵn đầu nối nhanh. - Phạm vi cung cấp: Máy chính kèm các khớp nối nhanh, Thanh chống phản lực vuông góc, Thanh chống phản lực nối dài		1Bộ

1.3	<p>3. Đầu vặn Bu-long bằng thủy lực - Dạng đầu tròn - Loại lớn (Low profile Torque Wrench) : TX32</p> <p>Thông số kỹ thuật:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kích thước đai ốc vặn được: 3-1/8"-> 6-1/8"(kích thước ren 2"-> 4") - Mômen xoắn tối thiểu: < 3220 ft/lbs. - Mômen xoắn tối đa: > 35650 ft/lbs. - Cấp chính xác: +/-3% - Khả năng lập lại: 100% - Chu kỳ công suất: 100% <p>-Các đầu nối thủy lực phải có khả năng quay 360°x 360° và lắp sẵn đầu nối nhanh.</p> <p>- Độ dày của đầu vặn thủy lực và các đầu tròn phải bằng nhau để khi lắp vào nhau tạo thành mặt phẳng vững chắc</p> <p>Phạm vi cung cấp: Máy chính kèm các khớp nối nhanh, Thanh chống phản lực vuông góc, Thanh chống phản lực nối dài.</p>	1Bộ
1.4	<p>4. Bộ đầu vặn lực giác hệ Inch</p>	
	<p>a. Bộ đầu socket đầu ra Vuông 1-1/2" : 1-13/16"; 1-5/8"; 1-7/16"; 215/16"; 2-9/16"; 2-3/8"; 2-3/16"; 2" ; 3-1/8" dùng cho máy (SQ5 11/2")</p>	1Bộ
	<p>b. Bộ đầu chòong (9 cỡ) cho kích cỡ đai ốc trong dải: 3-1/2"-> 6-1/8" (ren 2-1/4"-> 4") dùng với máy TX32, bao gồm (TX32-RL/AHR32)</p> <ul style="list-style-type: none"> -1 Đầu chòong (hexlink) 4-1/4" và 3 đầu giảm (reducer insert) 3-7/8"; 3-11/16"; 3-1/2" -1 Đầu chòong (hexlink) 6-1/8" và 2 đầu giảm (reducer insert) 5-3/4"; 5-3/8". 	1Bộ
	<p>5. Bộ đầu vặn lực giác hệ Mét</p>	
	<p>a. Bộ đầu socket hệ mét đầu ra 1-1/2" : dùng cho đai ốc 36mm đến 80mm dùng cho máy (SQ5 1-1/2")</p>	1Bộ
	<p>b. Bộ đầu tròn (11 cỡ) cho kích cỡ đai ốc trong dải: 85mm->120mm (ren 52mm->100mm) dùng với máy TX32, bao gồm (TX32- RL/AHR32)</p> <ul style="list-style-type: none"> -1 Đầu tròn (hexlink) 105 và 4 đầu giảm (reducer insert) 100; 95; 90; 85mm -1 Đầu tròn (hexlink) 120 và 2 đầu giảm (reducer insert) 115; 110 	1Bộ
2	<p>Bộ đầu tháo lắp Bulong phương pháp kéo căng (Bolt tensioner)</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Hàng mới 100% chưa qua sử dụng ❖ Năm sản xuất: từ năm 2025 trở lại đây ❖ Nhà sản xuất/Xuất xứ: Blackiron / ITALIA 	

	<p>1. 04 pcs Standard Bolt Tensioner -Include: Load cell & Conversion Kit for size 3/4" -Specifications: Hydraulic load cell for bolt tensioner complete with double quick coupling M/F 116 Maximum working pressure (MWP) > 1500 bar (21750 psi) Max stroke > 10 mm Hydraulic area > 1583 mm² Load at MWP > 237 kN</p>	1Bø
--	---	-----

		Exterior diameter < 75 mm Cell height < 48 mm Total height (include Conversion Kit) < 92 mm Minimum head room < 67 mm	
		04 Set BCK2-114 Conversion Kit to use with BLC2 for size 1-1/4" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK3-112 Conversion Kit to use with BLC3 for size 1-1/2" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK3-134 Conversion Kit to use with BLC3 for size 1-3/4" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK4-200 Conversion Kit to use with BLC4 for size 2" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK4-214 Conversion Kit to use with BLC4 for size 2-1/4" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK5-212 Conversion Kit to use with BLC5 for size 2-1/2" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK5-234 Conversion Kit to use with BLC5 for size 2-3/4" 8UN	1BỘ
		04 Set BCK5-300 Conversion Kit to use with BLC5 for size 3" 8UN	1BỘ
II	Máy mài rà van an toàn di động/Portable valve grinding & lapping machines	<p>Máy mài rà van an toàn di động/Portable valve grinding & lapping machines</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ <i>Hàng mới 100% chưa qua sử dụng</i> ❖ <i>Năm sản xuất: từ năm 2024 trở lại đây</i> ❖ Nhà sản xuất/Xuất xứ: Unigrind / EU/G7 ❖ Model: SVS1 <p>• Application: Portable grinding and lapping machine for working on seats in safety (relief) valves and Valve disks applicable on site (when butt-welded) or in shop</p> <ul style="list-style-type: none"> - On site use: Machine mounted to cover flange using 3-jaw-chuck also for precise Centring - In shop use: Machine arm to be mounted to machine stand. The valve housing of the valve disks is monted on the machine stand. Capacity up to dia. 320 mm (12 1/2"); Precise centring achieved on table; User optimised pneumatic machine arm lifting system resp. lowering <p>• Machine description and advantages:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatic motor for grinding tool rotation and eccentric spindle movement with infinitely speed setting - infinitely adjustment of eccentric spindle movement, range 0 - 3 mm, infinitely adjustment of eccentric spindle movement - grinding time adjustable by timer - grinding disk rotation clockwise while eccentric movement counter-clockwise - spring loaded drive spindle for precise working pressure adjustment - crosshatched grinding due to individually adjustable rotation speeds thus resulting in a perfect utilization of abrasives, absolute seat flatness and reproducible grinding results - mirror finish valve seat surfaces - because of the precise machine arm positioning to the seat centre the 	1BỘ

there are no negative or indefinite influences involved (always possible while doing grinding manually).

• **Working range: DN 10 - 300 (3/8" - 12")**

- Seat diameter: min. 10 mm (3/8") max. (6") 150 mm (mounted to stand)
- Seat diameter: min. 100 mm (4") max. (12") 290 mm (with 3-jaw- chuck)

• Submerging depth: 350 mm (13 %)

• **Technical data:**

- Spindle rotation speed: 25 - 190 U/min / rpm
- Eccentric rotation speed: 5 - 45 U/min / rpm
- Eccentricity of grinding spindle adjustable: 0 - 3 mm
- Clamping capacity 3-jaw-chuck: 80 - 450 mm (3" -18") (extendible using longer claws)

Capacity grinding motor and eccentric motor: 0,6 kW, at 6 bar working pressure

(alternatively with electric drive 230 V, 50-60 Hz)

- Total air consumption: 22 l/sec.

Set included:

• **Machine arm:**

+ 1 pcs machine arm with pneumatic drive, spring-loaded grinding spindle, with adjustable eccentricity (also available with electric drive or both drives)

• **Mounting:**

+ 1 pcs 3-jaw-chuck mounting and centring device with clamping range 80 - 450 mm, for mounting machine to valve.

+ 1 pcs in shop machine stand with lifting cylinder and 3 Jaw chuck for precise centring and mounting the valves and valve disks as described

• **Grinding tools:**

+ 1 grinding disk made of steel, with integrated spherical hub hardened and lapped, 0 20 mm

+ 1 grinding disk made of steel, with integrated spherical hub hardened and lapped, 0 25 mm

+ 1 grinding disk made of steel, with integrated spherical hub hardened and lapped, 0 30 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 35 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 40 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 45 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 50 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 55 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 60 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 65 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 80mm, with

4 pc. Steel cams dia.30 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 100 mm, with 4 pc. Steel cams dia.34 mm

+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, 0 140 mm, with 4 pc. Steel cams dia.34 mm

		<p>+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, Ø 165 mm, with 6 pc. Steel cams dia. 34 mm</p> <p>+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, Ø 215 mm, with 6 pc. Steel cams dia. 34 mm, steel cams on both side on outer diameter 215 mm and 200 mm</p> <p>+ 1 grinding disk made of steel, hardened and lapped, Ø 260/230 mm, with 6 pc. Steel cams dia. 34 mm, steel cams on both side on outer diameter 260 mm and 230 mm</p> <p>+ 1 Special ball socket for mounting grinding disks with Ø 80 - 100 mm</p> <p>+ 1 Special ball socket for mounting grinding disks with Ø 140 - 420 mm</p> <p>+ 1 Ball pin with diameter 10 mm for the Grinding disks Ø 20 - 35 mm + 1 Ball pin with diameter 15 mm for the Grinding disks Ø 40 - 420 mm</p> <p>+ 1 pc. Grinding discs with cams double side use Ø 300 / 260 mm + 1 pc. Grinding discs with cams double side use Ø 380 / 340 mm</p> <p>• Pneumatic Control box:</p> <p>+ 1 pcs with ON/OFF switches, timer for precise grinding time setting 0-100 sec., pressure regulator and oiler</p> <p>• Accessories:</p> <p>+ 1 set of tools, hoses</p> <p>• Abrasives:</p> <p>+ 1 set assortment of plastic backed folio abrasive rounds (total 3000 pc)</p> <p>+ Sets of grinding discs for Seat with nozzle</p>	
--	--	---	--