



**TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP – NĂNG LƯỢNG  
QUỐC GIA VIỆT NAM  
CÔNG TY ĐIỀU HÀNH ĐƯỜNG ỐNG TÂY NAM**

**DỰ ÁN**

**ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN**

**GÓI THẦU**

THIẾT KẾ CHI TIẾT CHO TOÀN BỘ DỰ ÁN, MUA SẴM, THI CÔNG LẮP ĐẶT  
TUYẾN ỐNG BỜ, CÁC TRẠM VÀ CHẠY THỬ CHO TOÀN BỘ DỰ ÁN (EPC)

**HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT  
GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG  
ỐNG CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06**

0	23/12/2025	Phát hành để chào giá		
Rev.	Ngày	Mô tả	NHÀ THẦU	TỔNG THẦU
 <b>LIÊN DANH PTSC-LILAMA18</b>		 <b>NHÀ THẦU PTSC TH</b>		<b>Tài liệu số:</b> <b>SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001</b>
				Tổng số trang: 11 trang (Bao gồm trang này)
TÀI LIỆU này là tài sản của SWPOC và Liên danh PTSC-LILAMA 18. Vì vậy, nó sẽ không được tiết lộ cho bất kỳ bên thứ ba nào nếu không có sự cho phép của người có thẩm quyền của SWPOC và Liên danh PTSC-LILAMA 18.				



**TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP – NĂNG LƯỢNG  
QUỐC GIA VIỆT NAM  
CÔNG TY ĐIỀU HÀNH ĐƯỜNG ỐNG TÂY NAM**


**DỰ ÁN**

**ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN**

**GÓI THẦU**

THIẾT KẾ CHI TIẾT CHO TOÀN BỘ DỰ ÁN, MUA SẴM, THI CÔNG LẮP ĐẶT  
TUYẾN ỐNG BỜ, CÁC TRẠM VÀ CHẠY THỬ CHO TOÀN BỘ DỰ ÁN (EPC)

**HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT  
GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG  
ỐNG CHỖ TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06**

						
0	23/12/2025	Phát hành để chào giá				BTK
Rev.	Ngày	Mô tả	Chuẩn bị	Kiểm tra	Xem xét	Phê duyệt






**LIÊN DANH PTSC-LILAMA18**



**NHÀ THẦU PTSC TH**




Tài liệu số:

**SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001**

	<b>ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ỐNG CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001
		<i>Phiên bản số.:</i> 0




### LỊCH SỬ SỬA ĐỔI

STT	Trang	Mô tả	Ngày sửa đổi	Phiên bản số	Ghi chú
1	Tất cả	Phát hành để chào giá	23/12/2025	0	

	<b>ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ỐNG CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001
		<i>Phiên bản số.:</i> 0

## MỤC LỤC

<b>1.</b>	<b>MÔ TẢ DỰ ÁN .....</b>	<b>5</b>
<b>1.1.</b>	<b>Tổng quan Dự án .....</b>	<b>5</b>
<b>1.2.</b>	<b>Mô tả Dự án.....</b>	<b>5</b>
<b>2.</b>	<b>THÔNG TIN CHUNG.....</b>	<b>6</b>
<b>2.1.</b>	<b>Mục đích của tài liệu.....</b>	<b>6</b>
<b>2.2.</b>	<b>Định nghĩa và viết tắt.....</b>	<b>6</b>
<b>3.</b>	<b>PHẠM VI CÔNG VIỆC.....</b>	<b>7</b>
<b>3.1.</b>	<b>Tiếp nhận và dỡ hàng (Unloading).....</b>	<b>7</b>
<b>3.2.</b>	<b>Gia công, chế tạo spool đường ống tại xưởng.....</b>	<b>8</b>
<b>3.3.</b>	<b>Kiểm tra, thử nghiệm và kiểm soát chất lượng tại xưởng .....</b>	<b>8</b>
<b>3.4.</b>	<b>Sơn, wrapping và bảo vệ bề mặt tại xưởng .....</b>	<b>8</b>
<b>3.5.</b>	<b>Bảo quản vật tư và sản phẩm chế tạo .....</b>	<b>8</b>
<b>3.6.</b>	<b>Đóng gói (Packing).....</b>	<b>9</b>
<b>3.7.</b>	<b>Vận chuyển và giao hàng.....</b>	<b>9</b>
<b>3.8.</b>	<b>Quản lý và bàn giao vật tư .....</b>	<b>9</b>
<b>4.</b>	<b>TIẾN ĐỘ THỰC HIỆN CÔNG VIỆC.....</b>	<b>9</b>
<b>5.</b>	<b>HỒ SƠ CHÀO GIÁ .....</b>	<b>10</b>
<b>6.</b>	<b>YÊU CẦU VỀ AN TOÀN .....</b>	<b>10</b>
<b>7.</b>	<b>KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG.....</b>	<b>10</b>
<b>7.1.</b>	<b>Yêu cầu chung .....</b>	<b>10</b>
<b>7.2.</b>	<b>Lưu trữ và bảo quản vật tư.....</b>	<b>11</b>
<b>8.</b>	<b>YÊU CẦU KHÁC .....</b>	<b>11</b>
<b>9.</b>	<b>TÀI LIỆU ĐÍNH KÈM.....</b>	<b>11</b>

	<b>ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ỐNG CHỖ TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001
		<i>Phiên bản số.:</i> 0

## 1. MÔ TẢ DỰ ÁN

### 1.1. Tổng quan Dự án

Công ty Điều hành Đường Ống Tây Nam (SWPOC), sau đây gọi là **CÔNG TY**, chịu trách nhiệm phát triển Dự án Đường ống dẫn khí Lô B – Ô Môn nhằm vận chuyển khí tự nhiên từ các mỏ Lô B, 48/95 và 52/97 tại khu vực Biển Tây Nam Việt Nam. Khí được cung cấp cho:

- Trung tâm Điện lực Ô Môn,
- Tổ hợp Khí – Điện – Đạm Cà Mau (bổ sung),
- Các khách hàng khác tại khu vực Tây Nam Bộ.





Tổng chiều dài hệ thống đường ống của dự án khoảng **431,69 km**, bao gồm cả tuyến ngoài khơi và trên bờ, đi qua ba (03) tỉnh/thành phố: Cà Mau, Kiên Giang và Cần Thơ.

### 1.2. Mô tả Dự án

Dự án đường ống dẫn khí Lô B – Ô Môn bao gồm các hạng mục như sau:

- Đường ống dẫn khí ngoài khơi có tổng chiều dài 330.69 km, gồm có:
  - Khoảng 292.24 km đường ống dẫn khí 28-inch ngoài khơi từ Van SSIV đến điểm tiếp bờ An Minh (LFP) tại tỉnh Kiên Giang.
  - Khoảng 38.45 km đường ống dẫn khí 18-inch ngoài khơi từ KP 206.9 đến lối vào trạm tiếp bờ Mũi Tràm (LFS) tại tỉnh Cà Mau.



	<b>ĐƯỜNG ống dẫn KHÍ Lô B - Ô MÔN</b>	  
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ống CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001  <i>Phiên bản số.:</i> 0

- Đường ống dẫn khí trên bờ có tổng chiều dài 102.8km, gồm có:
  - Khoảng 7 km đường ống dẫn khí 28-inch trên bờ từ điểm tiếp bờ An Minh đến trạm tiếp bờ An Minh (LFS) tại tỉnh Kiên Giang.
  - Khoảng 94 km đường ống dẫn khí 30-inch trên bờ từ trạm tiếp bờ An Minh đến Trung tâm Phân phối khí Ô Môn (GDC) tại tỉnh Cần Thơ;
  - Khoảng 0.4 km đường ống dẫn khí 18-inch trên bờ từ điểm tiếp bờ Mũi Tràm LFP đến trạm tiếp bờ Mũi Tràm LFS tại tỉnh Cà Mau.
  - Hai (02) LFS tại An Minh và Mũi Tràm, sáu (06) trạm van chặn dòng (LBV), một (01) Trung tâm Phân phối khí Ô Môn GDC.

## 2. THÔNG TIN CHUNG

### 2.1. Mục đích của tài liệu

Tài liệu này quy định các yêu cầu kỹ thuật, yêu cầu an toàn, chất lượng và tiến độ đối với phạm vi công việc: “Gia công, chế tạo và vận chuyển spool đường ống cho Trạm GDC Ô Môn và LBV-06”, làm cơ sở để các Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp lập và gửi hồ sơ chào giá cho Công ty Cổ phần Dịch vụ Kỹ thuật PTSC Thanh Hóa (PTH).




Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp phải tuân thủ đầy đủ các yêu cầu của TRD này, các tài liệu kỹ thuật của Dự án và các quy định áp dụng liên quan.

### 2.2. Định nghĩa và viết tắt

#### 2.2.1. Định nghĩa

Định nghĩa và chữ viết tắt sau đây được sử dụng trong tài liệu này:

DỰ ÁN	Đường ống dẫn khí Lô B – Ô Môn;
CHỦ ĐẦU TƯ	PVN (28.7%), PV GAS (51%), MSPL (15.12%) và PTTEP (5.18%);
CÔNG TY	Công ty điều hành đường ống Tây Nam – Đại diện CHỦ ĐẦU TƯ;
TỔNG THẦU EPC	Liên danh PTSC-LILAMA18;
NHÀ THẦU	Công ty Cổ phần Dịch vụ Kỹ thuật PTSC Thanh Hóa (PTH)
NHÀ THẦU PHỤ	Đơn vị tham gia chào giá và được lựa chọn để thực hiện phạm vi công việc theo TRD này
CÔNG VIỆC	Gia công, chế tạo và vận chuyển spool đường ống

	<b>ĐƯỜNG ống DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ống CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001  <i>Phiên bản số.:</i> 0

**BÀN GIAO** Bàn giao đường ống, spool hoàn thiện và toàn bộ vật tư liên quan theo yêu cầu của PTH

### 2.2.2. Chữ viết tắt

PVN	Vietnam Oil and Gas Group
PTSC	Petro Vietnam Technical Service Corporation
SWPOC	Southwest Pipeline Operation Company
PV GAS	PetroVietnam Gas Joint Stock Corporation
MSPL	MOECO Southwest Vietnam Pipeline B.V
PTTEP	PTT Exploration and Production Public Company Limited
PTH	PTSC Thanh Hoa Technical Services Company
EPC	Engineering, Procurement, Construction
TRD	Technical Requisition Document
SOW	Scope of Work
MOT	Material Take-Off
CO	Certificate of Origin
CQ	Certificate of Quality
ITP	Inspection and Test Plan




### 3. PHẠM VI CÔNG VIỆC

Phạm vi công việc của Nhà thầu phụ bao gồm nhưng **không giới hạn** trong các nội dung sau:

#### 3.1. Tiếp nhận và dỡ hàng (Unloading)

Tiếp nhận và dỡ hàng vật tư/thiết bị được giao đến xưởng chế tạo của Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp.

Kiểm tra tình trạng bên ngoài của vật tư khi tiếp nhận và thông báo kịp thời cho PTH các bất thường (nếu có).

	<b>ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ỐNG CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001  <i>Phiên bản số.:</i> 0

### 3.2. Gia công, chế tạo spool đường ống tại xưởng

Gia công, cắt, vát mép, lắp ráp và hàn spool đường ống tại xưởng theo bản vẽ, tiêu chuẩn kỹ thuật và tài liệu được phê duyệt.

Thực hiện công tác gia nhiệt trước hàn (Preheating), kiểm soát nhiệt độ trong quá trình hàn theo yêu cầu kỹ thuật.

Thực hiện xử lý nhiệt sau hàn (PWHT) cho các mối hàn spool tại xưởng khi được yêu cầu theo bản vẽ, tiêu chuẩn kỹ thuật, ITP hoặc chỉ dẫn của Dự án.

Thực hiện các công tác nâng hạ, lật chuyển và di chuyển spool trong phạm vi xưởng phục vụ cho chế tạo, kiểm tra và đóng gói.

### 3.3. Kiểm tra, thử nghiệm và kiểm soát chất lượng tại xưởng

Thực hiện các công tác kiểm tra chất lượng cho spool tại xưởng bao gồm nhưng không giới hạn:

- Kiểm tra ngoại quan (VT)
- Kiểm tra không phá hủy (NDE) như RT, UT, MT, PT (nếu được yêu cầu)
- PMI và các kiểm tra khác theo ITP được phê duyệt

Chuẩn bị đầy đủ điều kiện phục vụ công tác kiểm tra (làm sạch bề mặt, tiếp cận, chiếu sáng, nâng hạ...).

Phối hợp nghiệm thu với PTH/Đại diện Dự án và lập hồ sơ chất lượng tương ứng cho từng spool.

### 3.4. Sơn, wrapping và bảo vệ bề mặt tại xưởng

Thực hiện công tác sơn (painting) cho spool tại xưởng theo hệ sơn, tiêu chuẩn và yêu cầu kỹ thuật của Dự án.




Thực hiện wrapping/coating cho spool tại xưởng nếu được yêu cầu trong bản vẽ, tiêu chuẩn kỹ thuật hoặc phạm vi công việc được phê duyệt, bao gồm wrapping tạm thời hoặc wrapping hoàn thiện áp dụng tại shop.

Đảm bảo bề mặt spool được bảo vệ đầy đủ trong suốt quá trình lưu kho, vận chuyển và giao hàng.

### 3.5. Bảo quản vật tư và sản phẩm chế tạo

Bảo quản vật tư đầu vào, đường ống và spool bán thành phẩm và thành phẩm trong suốt quá trình chế tạo và sau khi hoàn thiện tại xưởng.

Đảm bảo không xảy ra hư hỏng, biến dạng, ăn mòn, nhiễm bẩn hoặc suy giảm chất lượng.

	<b>ĐƯỜNG ống DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ống CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001  <i>Phiên bản số.:</i> 0

### 3.6. Đóng gói (Packing)

Đóng gói đường ống, spool theo quy cách đóng gói được phê duyệt, phù hợp cho lưu kho và vận chuyển.

Đánh dấu, nhận diện đường ống, spool đầy đủ (Tag No., Line No., trọng lượng, điểm giao hàng).

### 3.7. Vận chuyển và giao hàng

Tổ chức vận chuyển và giao spool hoàn thiện từ xưởng chế tạo đến các địa điểm sau:

- Trạm GDC Ô Môn – Cần Thơ
- Trạm van LBV-06 – Cần Thơ

Chịu trách nhiệm về an toàn, bảo quản và chất lượng spool trong suốt quá trình vận chuyển cho đến khi bàn giao.

### 3.8. Quản lý và bàn giao vật tư

Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp có trách nhiệm quản lý và bảo quản toàn bộ vật tư do PTH cấp trong suốt quá trình thực hiện công việc.

Sau khi hoàn thành công tác gia công, chế tạo và giao hàng, toàn bộ vật tư còn dư, vật tư chưa sử dụng, phế liệu, scrap, đầu mẫu ống, vật tư thừa phát sinh trong quá trình gia công, chế tạo (không loại trừ bất kỳ loại vật tư nào) phải được tập kết, phân loại và bàn giao lại đầy đủ cho PTH theo hướng dẫn của PTH.

#### Lưu ý:

Phạm vi công việc **chỉ giới hạn trong phạm vi xưởng chế tạo (shop) và không bao gồm lắp đặt spool tại công trường**, các mối hàn tie-in, hàn kết nối thiết bị, hàn hiệu chỉnh và wrapping hiện trường.




Khối lượng chi tiết theo **Đính kèm số 02 – MTO**, trong đó khối lượng hàn thực hiện tại xưởng (shop welding) được ước tính khoảng 50%–60% tổng khối lượng mối hàn; phần còn lại thuộc phạm vi thi công tại công trường và **không nằm trong TRD này**.

## 4. TIẾN ĐỘ THỰC HIỆN CÔNG VIỆC

Ngày dự kiến ký Hợp đồng: Cuối tháng 12/2025 hoặc đầu tháng 1/2026.

Tiến độ chi tiết cho công tác chế tạo và giao hàng sẽ được thống nhất sau khi ký hợp đồng. Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp phải:

- Lập tiến độ thực hiện chi tiết cho công việc
- Báo cáo tiến độ theo yêu cầu của PTH

	<b>ĐƯỜNG ống DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ống CHO TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001  <i>Phiên bản số.:</i> 0

## 5. HỒ SƠ CHÀO GIÁ

Hồ sơ chào thầu của Nhà thầu bao gồm tối thiểu các tài liệu được đánh dấu (X) như bên dưới:

- Danh mục các dự án tương tự đã thực hiện
- Kế hoạch thực hiện công việc
- Tiến độ thực hiện công việc
- Sơ đồ tổ chức thực hiện công việc
- Nhân sự Chủ chốt (Chứng chỉ chuyên môn phù hợp; Nhân sự chủ chốt thực hiện Dự án)
- Kế hoạch huy động nhân sự / thiết bị
- Các sai khác trong hồ sơ

## 6. YÊU CẦU VỀ AN TOÀN

Tuân thủ các quy định về an toàn, môi trường và sức khỏe nghề nghiệp của Dự án, PTH và pháp luật hiện hành.

Công nhân hàn, vận hành thiết bị, nâng hạ phải có chứng chỉ hợp lệ.




Thiết bị, phương tiện phục vụ chế tạo và vận chuyển phải được kiểm định theo quy định.

## 7. KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG

### 7.1. Yêu cầu chung

Phạm vi kiểm soát chất lượng bao gồm nhưng không giới hạn các nội dung sau:

- Lập và trình phê duyệt Inspection and Test Plan (ITP) trước khi triển khai công tác chế tạo.
- Tuân thủ đầy đủ các bản vẽ, tiêu chuẩn kỹ thuật và yêu cầu của Dự án đã được phê duyệt.
- Thực hiện công tác kiểm tra, nghiệm thu trong suốt quá trình chế tạo theo yêu cầu của Dự án và PTH.
- Các sản phẩm không phù hợp phải được sửa chữa hoặc chế tạo lại bằng chi phí của Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp.
- Hồ sơ chất lượng phải được lập đầy đủ, đồng bộ và truy xuất theo từng spool, phục vụ công tác nghiệm thu và bàn giao.

	<b>ĐƯỜNG ỐNG DẪN KHÍ LÔ B - Ô MÔN</b>	 
	<b>HỒ SƠ YÊU CẦU KỸ THUẬT - GIA CÔNG, CHẾ TẠO VÀ VẬN CHUYỂN SPOOL ĐƯỜNG ỐNG CHỖ TRẠM Ô MÔN VÀ LBV-06</b>	<i>Tài liệu số.:</i> SWG-PTH-PCM-00-PI-TRD-0001  <i>Phiên bản số.:</i> 0

### 7.2. 7.2. Lưu trữ và bảo quản vật tư

- Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp có trách nhiệm lưu trữ và bảo quản toàn bộ vật tư, bán thành phẩm và sản phẩm chế tạo trong suốt quá trình thực hiện công việc theo đúng yêu cầu của Dự án, hướng dẫn của PTH, quy định của nhà sản xuất và các tiêu chuẩn áp dụng.
- Vật tư phải được sắp xếp, phân loại, kê kích, che chắn và bảo vệ phù hợp nhằm tránh hư hỏng, biến dạng, ăn mòn, nhiễm bẩn hoặc suy giảm chất lượng trong quá trình lưu kho và chế tạo.
- Các đầu ống, bề mặt gia công và bề mặt đã sơn phải được bịt kín, bảo vệ và kiểm soát tình trạng trong suốt thời gian lưu trữ và vận chuyển.
- Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp phải thực hiện kiểm tra định kỳ tình trạng vật tư và sản phẩm, kịp thời khắc phục các tồn tại (nếu có), nhằm đảm bảo vật tư và sản phẩm luôn đáp ứng yêu cầu chất lượng của Dự án.
- Mọi hư hỏng hoặc suy giảm chất lượng vật tư, sản phẩm phát sinh do việc lưu trữ và bảo quản không đúng quy định sẽ do Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp chịu hoàn toàn trách nhiệm và chi phí khắc phục.

## 8. YÊU CẦU KHÁC

Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp chịu trách nhiệm care & custody đối với spool và toàn bộ vật tư cho đến khi bàn giao.

Nhà thầu phụ/Nhà cung cấp không được tự ý sử dụng, thu hồi giá trị, thanh lý, bán hoặc xử lý dưới bất kỳ hình thức nào đối với vật tư dư thừa, phế liệu, scrap khi chưa có chấp thuận bằng văn bản của PTH.

Thời gian giao hàng và khối lượng là dự kiến, có thể điều chỉnh theo tiến độ thực tế của Dự án.

Thời gian bảo hành: 24 tháng kể từ ngày bàn giao.

## 9. TÀI LIỆU ĐÍNH KÈM

Stt.	Tên tài liệu	Mô tả	Ghi chú
1.	Đính kèm số 1	Phạm vi công việc	
2.	Đính kèm số 2	Bảng khối lượng (MTO)	
3.	Đính kèm số 3	Danh mục tài liệu kỹ thuật	Danh mục tài liệu kỹ thuật sẽ được cập nhật hoàn thiện trong quá trình thiết kế chi tiết