

## CHI TIẾT NỘI DUNG CÔNG VIỆC

STT	Mã số TA	Phân xưởng	Khu vực công nghệ	Khu vực	Tên thiết bị	Mã số viết tắt thiết bị	Tình trạng thiết bị	Phạm vi công việc	Kích thước	Cấp độ chịu áp	Địa điểm	Loại thân van
						<b>I</b>		<b>Chi phí bảo dưỡng</b>				
1	TA103-3422	103	Sec-5	7	103-HV-0090	MOV		<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều chỉnh cấu trúc theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ nguồn điện và nguồn hơi trong hệ thống giữ nhiệt theo yêu cầu. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van mới tới site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng van theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van cũ đã tháo về xưởng để sửa chữa và lưu kho. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>QA/QA kiểm tra tại xưởng bảo dưỡng (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp đặt van mới tại site, sử dụng cấu để lắp đặt. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp lại nguồn điện và nguồn hơi trong hệ thống giữ nhiệt. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại lớp cách nhiệt. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Van bướm đồng tâm
2	AD103-6615	103	Sec-5	7	103-HV-0089	VA		<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều chỉnh cấu trúc theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều chỉnh xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp lại nguồn điện (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại lớp cách nhiệt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>háo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	

3	TA104-0099	104	Sec-5	7	104-HV-0089	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
4	TA104-0100	104	Sec-5	7	104-HV-0090	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

5	TA104-0101	104	Sec-5	7	104-HV-0091	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
6	TA104-0102	104	Sec-5	7	104-HV-0092	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

7	TA104-0103	104	Sec-5	7	104-HV-0093	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
8	TA104-0104	104	Sec-5	7	104-HV-0094	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

9	TA104-0105	104	Sec-5	7	104-HV-0095	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
10	TA104-0106	104	Sec-5	7	104-HV-0096	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

11	TA104-0107	104	Sec-5	7	104-HV-0109	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
12	TA104-0108	104	Sec-5	7	104-HV-0110	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

13	TA104-0109	104	Sec-5	7	104-HV-0111	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Butterfly
14	TA104-0110	104	Sec-5	7	104-HV-0112	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	

15	TA104-0111	104	Sec-5	7	104-HV-0113	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
16	TA104-0112	104	Sec-5	7	104-HV-0114	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

17	TA104-0113	104	Sec-5	7	104-HV-0115	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>7. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>9. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>11. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	24"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
18	TA104-0114	104	Sec-5	7	104-HV-0116	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>7. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>9. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>11. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

19	TA104-0115	104	Sec-5	7	104-HV-0081	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Butterfly
20	TA104-0116	104	Sec-5	7	104-HV-0082	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	

21	TA104-0117	104	Sec-5	7	104-HV-0083	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
22	TA104-0118	104	Sec-5	7	104-HV-0084	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

23	TA104-0119	104	Sec-5	7	104-HV-0085	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
24	TA104-0120	104	Sec-5	7	104-HV-0086	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

25	TA104-0121	104	Sec-5	7	104-HV-0087	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
26	TA104-0122	104	Sec-5	7	104-HV-0088	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

27	TA104-0123	104	Sec-5	7	104-HV-0101	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
28	TA104-0124	104	Sec-5	7	104-HV-0102	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

29	TA104-0125	104	Sec-5	7	104-HV-0103	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>7. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>9. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>11. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
30	TA104-0126	104	Sec-5	7	104-HV-0104	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>7. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>9. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>11. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

31	TA104-0127	104	Sec-5	7	104-HV-0105	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>7. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>9. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>11. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
32	TA104-0128	104	Sec-5	7	104-HV-0106	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>7. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>9. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>11. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

33	TA104-0129	104	Sec-5	7	104-HV-0107	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
34	TA104-0130	104	Sec-5	7	104-HV-0108	VA	Van bị rò rỉ qua mặt làm kín	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>QA / QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống. (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng theo checklist – Không cần cấp nguồn để kiểm tra (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>QA/QC kiểm tra quá trình lắp đặt (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Tháo dỡ giàn giáo (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>Giải tỏa xe tải cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol>	30"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

35	TA104-3438	104	Sec-5	7	104-HV-6011	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH) 13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành. 2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
36	TA104-3439	104	Sec-5	7	104-HV-6012	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

								<p>13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>				
37	TA104-3442	104	Sec-5	7	104-HV-6013	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	32'	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	

38	TA104-3443	104	Sec-5	7	104-HV-6014	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH) 13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành. 2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
39	TA104-3446	104	Sec-5	7	104-HV-6019	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)



41	AD104-5962	104	Sec-5	7	104-HV-6015	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH) 13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành. 2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
42	AD104-5963	104	Sec-5	7	104-HV-6016	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

								<p>13. Lắp lại cấp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>				
43	AD104-5964	104	Sec-5	7	104-HV-6017	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p> <p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Tháo cấp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>13. Lắp lại cấp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)		

44	AD104-5965	104	Sec-5	7	104-HV-6018	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH) 13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành. 2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</p>	32"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	
45	TA110-0463	110	Sec-5	7	110-PV-0030	CV	<p>Bảo dưỡng van điều khiển, van đóng mở và van điều khiển bằng mô tơ điện.</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</p>	12"	2500#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Globe

								<p>13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>				
46	TA1110-0465	110	Sec-5	7	110-PV-0034	CV	<p>Bảo dưỡng van điều khiển, van đóng mở và van điều khiển bằng mô tơ điện.</p> <p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Điều chỉnh cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Điều chỉnh xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng)</li> <li>9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	8"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Globe	

47	TA1110-3456	110	Sec-5	7	110-FV-0007A	CV	<p>Bảo dưỡng van điều khiển, van đóng mở và van điều khiển bằng mô tơ điện. Không thể có lập để thực hiện bảo dưỡng trong quá trình vận hành.</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều chỉnh cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều chỉnh xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều chỉnh 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH) 13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành. 2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</p>	3"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Globe
48	TA1110-4184	110	Sec-5	7	110-PV-0066	CV	<p>Bảo dưỡng định kỳ cho van điều khiển</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Cần xác nhận điều kiện rò rỉ qua van trong suốt quá trình dừng hệ thống (Thực hiện bởi NSRP) 2. Cần phải kiểm tra hành trình để xác nhận rằng thời gian đáp ứng và thời gian hành trình đóng mở trong suốt quá trình dừng hệ thống (Thực hiện bởi NSRP) 3. QA/QC kiểm tra vật tư. (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Kiểm tra hành trình để xác nhận rằng thời gian đáp ứng và thời gian hành trình đóng mở của van. 2. Cô lập hệ thống khí nén khóa và gắn thẻ cảnh báo cho các thiết bị hệ thống nếu yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo dỡ cáp tín hiệu/ống khí nén và các phụ kiện kèm theo của van (Thực hiện bởi PTH &amp; PPS) 4. Tháo màng ngăn của van để kiểm tra và thay thế màng ngăn mới (Thực hiện bởi PPS) 5. Thay thế bộ điều khiển mới (Thực hiện bởi PPS) 6. Thay thế bộ điều chỉnh lưu lượng khí (Thực hiện bởi PPS) 7. Lắp lại các cáp tín hiệu/ống khí nén và các phụ kiện của van (Thực hiện bởi PTH &amp; PPS) 8. Tháo dỡ quá trình cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 9. Căn chỉnh lại van tại site (Thực hiện bởi PPS) 10. Kiểm tra hành trình đóng mở van và xác nhận với bên vận hành nhà máy (Thực hiện bởi PPS) 11. Ghi nhận tình trạng của các vật tư đã được thay thế và bàn giao lại cho NSRP (Thực hiện bởi PTH &amp; PPS)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Vệ sinh khu vực và bàn giao lại vật tư mới không sử dụng và vật tư cũ đã thay thế (Thực hiện bởi PTH &amp; PPS)</p>	20"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Globe

49	TA110-3520	110	Sec-5	7	110-HV-0078	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH) 13. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</p> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống: 1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành. 2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</p>	12"	2500#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate
50	TA110-4170	110	Sec-5	7	110-HV-0074	MOV	<p>*Van bị rò rỉ qua mặt làm kín trong quá trình vận hành. *Nghỉ ngơi bị kẹt các bộ phận bên trong hoặc bị kẹt đĩa van</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống: 1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH) 2. Lắp đặt giàn giáo theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 3. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 4. Điều động cầu theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH) 5. Điều động xe tải cầu vận chuyển van (Thực hiện bởi PTH) 6. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS) 7. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS) 8. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 9. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH) 10. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</p> <p>Trong khi dừng hệ thống : 1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH) 2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH) 3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH) 4. Kiểm tra và ghi nhận tình trạng theo checklist (Thực hiện bởi PTH) 5. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Tháo và hạ van từ đường ống xuống (Thực hiện bởi PTH) 7. Kiểm tra tình trạng mặt bích (Thực hiện bởi PTH) 8. Vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 9. Kiểm tra sơ bộ ban đầu van và bộ phận truyền động (Thực hiện bởi PPS) 10. Bảo dưỡng van tại xưởng. (Thực hiện bởi PPS) 11. Lắp lại và kiểm tra hoạt động của van và bộ phận truyền động tại xưởng (Thực hiện bởi PPS) 12. Lắp đặt lại van tại site (Thực hiện bởi PTH)</p>	12"	2500#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate



53	TA110-3466	110	Sec-5	7	HPS-110-4102-D1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
54	TA110-3468	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
55	TA110-3470	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-D1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
56	TA110-3462	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-D1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
57	TA110-3464	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
58	TA110-3472	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet

59	TA110-3474	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-D1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
60	TA110-3476	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
61	TA110-3478	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-D1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
62	TA110-3480	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
63	TA110-3482	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-D1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
64	TA110-3484	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet

65	TA110-3486	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-DIAS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
66	TA110-3488	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
67	TA110-3490	110	Sec-5	7	HPS-110-4101-DIAS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	6"	600#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet
68	TA110-3492	110	Sec-5	7	LPS-110-4102-A1AS-HS	VA	Van bị rò rỉ qua bộ làm kín trực	Trong khi dừng hệ thống : 1. Tháo dỡ và vận chuyển van về xưởng để bảo dưỡng. (PTH sẽ vận chuyển về xưởng bảo dưỡng và bàn giao cho PPS để bảo dưỡng) 2. Sửa chữa các bộ phận bị hư hỏng nếu có thể sửa được (Thực hiện bởi PPS) 3. Kiểm tra rò rỉ (Thực hiện bởi PPS) 4. Sơn van nếu được yêu cầu (Thực hiện bởi PPS) 5. Lắp đặt van lại tại site (Thực hiện bởi PTH) 6. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PPS)	10"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Gate No datasheet

69	TA111-0472	111	Sec-5	7	111-UV-6001	CV	Thay thế gioăng làm kín và bảo dưỡng cho bộ truyền động	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>4. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>5. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>6. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>7. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Chỉ tháo cơ cấu chấp hành và vận chuyển về xưởng bảo dưỡng (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Bảo dưỡng cơ cấu chấp hành tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Lắp lại cơ cấu chấp hành tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>9. Kiểm tra hành trình đóng mở tại site (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	N/A	N/A	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Damper Actuator
70	TA111-0473	111	Sec-5	7	111-UV-6002	CV	Thay thế gioăng làm kín và bảo dưỡng cho bộ truyền động	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>4. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>5. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>6. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>7. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Chỉ tháo cơ cấu chấp hành và vận chuyển về xưởng bảo dưỡng (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Bảo dưỡng cơ cấu chấp hành tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Lắp lại cơ cấu chấp hành tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>9. Kiểm tra hành trình đóng mở tại site (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	N/A	N/A	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	Damper Actuator

71	TA111-0484	111	Sec-5	7	111-UV-6021	CV	<p>Bảo dưỡng cho thân van và bộ truyền động. Bộ truyền động của van điều tiết / van đóng mở của hệ thống FGD</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>4. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>5. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>6. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>7. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Chỉ tháo cơ cấu chấp hành và vận chuyển về xưởng bảo dưỡng (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Bảo dưỡng cơ cấu chấp hành tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Lắp lại cơ cấu chấp hành tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>9. Kiểm tra hành trình đóng mở tại site (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	14"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)
72	TA111-0485	111	Sec-5	7	111-UV-6022	CV	<p>Bảo dưỡng cho thân van và bộ truyền động. Bộ truyền động của van điều tiết / van đóng mở của hệ thống FGD</p>	<p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>4. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>5. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>6. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>7. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thấm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Chỉ tháo cơ cấu chấp hành và vận chuyển về xưởng bảo dưỡng (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Bảo dưỡng cơ cấu chấp hành tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Lắp lại cơ cấu chấp hành tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>9. Kiểm tra hành trình đóng mở tại site (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	14"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)

73	TA111-0486	111	Sec-5	7	111-UV-6023	CV	<p>Bảo dưỡng cho thân van và bộ truyền động. Bộ truyền động của van điều tiết / van đóng mở của hệ thống FGD</p> <p>Trước khi dừng hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Chuẩn bị kế hoạch cách ly hệ thống (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Tháo lớp cách nhiệt theo yêu cầu (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Chuẩn bị dụng cụ &amp; thiết bị để kiểm tra van (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>4. Chuẩn bị vật tư tiêu hao (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>5. Tham khảo sách hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà sản xuất để biết thêm thông tin chi tiết (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>6. Sắp xếp để điều động 3rd party &amp; giám sát của nhà sản xuất theo yêu cầu (Thực hiện bởi PPS &amp; PTH)</li> <li>7. Chuẩn bị tài liệu, báo cáo chất lượng QA/QC (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trong khi dừng hệ thống :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tiến hành cách ly hệ thống theo Kế hoạch cách ly (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>2. Thực hiện kiểm tra bằng mắt xem có bụi, hư hỏng hoặc dấu hiệu thâm nước, v.v. tại bộ truyền động, Hộp nối và bảng điều khiển không. Làm sạch và lau khô khi cần thiết (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>3. Kiểm tra hành trình đóng mở van tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>4. Tháo cáp tín hiệu và các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>5. Chỉ tháo cơ cấu chấp hành và vận chuyển về xưởng bảo dưỡng (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>6. Bảo dưỡng cơ cấu chấp hành tại xưởng (Thực hiện bởi PPS)</li> <li>7. Lắp lại cơ cấu chấp hành tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>8. Lắp lại cáp tín hiệu / các bộ phận liên quan tại site (Thực hiện bởi PTH)</li> <li>9. Kiểm tra hành trình đóng mở tại site (Thực hiện bởi PPS)</li> </ol> <p>Trước khi tiến hành khởi động lại hệ thống:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kiểm tra bằng trực quan lần cuối trước khi hủy cách ly để xác nhận rằng công việc đã hoàn thành.</li> <li>2. Kiểm tra và xác nhận hoàn thành vào các bảng kiểm tra và báo cáo kiểm tra trước hủy cách ly.</li> </ol>	20"	150#	SEMEC WORKSHOP (PTSC)	
<b>TỔNG GIÁ TRỊ</b>											

### Chi chú

- 1) Giá chưa bao gồm chi phí vật tư thay thế do NSRP cấp
- 2) Đơn giá chưa bao gồm VAT
- 3) Chi phí quản lý, huy động thiết bị là cố định trong suốt quá trình thực hiện Hợp đồng
- 4) Đơn giá bao gồm tất cả các chi phí như: chi phí về nhân sự, chi phí về máy móc, thiết bị, công cụ dụng cụ, vật tư tiêu hao, phương tiện vận chuyển, chi phí ăn, ở, đi lại và tất cả chi phí bảo hiểm liên quan tới nhân sự, bảo hộ cá nhân nhưng không giới hạn tất cả các chi phí, lệ phí và thuế liên quan thuộc phạm vi công việc được quy định
- 5) Bao gồm chi phí sửa chữa bằng hàn đắp nhưng không bao gồm chi phí phun phủ nếu yêu cầu.
- 6) Bảo hành: Bảo hành 12 tháng kể từ ngày ký biên bản nghiệm thu hoàn thành công việc
- 7) Thanh toán: Thanh toán 100% giá trị quyết toán của Hợp đồng trong vòng 15 ngày từ ngày PTSC Thanh Hóa nhận được thanh toán của chủ đầu tư