

PHỤ LỤC 02: PHẠM VI CÔNG VIỆC VÀ YÊU CẦU KỸ THUẬT

STT	HẠNG MỤC CÔNG VIỆC	PHẠM VI		GHI CHÚ
		BÊN A	BÊN B	
I	CÔNG TÁC THIẾT KẾ			
1	Bản vẽ thiết kế thi công IFC	X		
2	Bản vẽ Shop Drawing cho piping		X	
3	Bản vẽ biện pháp thi công		X	
4	Bản vẽ điều chỉnh (Redline Mark up)		X	
5	Bản vẽ hoàn công		X	Bên B cập nhật bản vẽ theo thực tế thi công và trình cho Bên A
II	CHUẨN BỊ HỒ SƠ, TÀI LIỆU			
1	Quy trình, biện pháp thi công		X	
2	Quy trình, kế hoạch kiểm soát chất lượng (ITP)	X		
3	Hồ sơ nghiệm thu chất lượng	X	X	Bên B phải bố trí QC để thực hiện nghiệm thu và hoàn thiện hồ sơ nghiệm thu trình cho Bên A kiểm tra ký trước khi trình Tổng thầu/ Chủ đầu tư phê duyệt. Bên B có trách nhiệm lưu trữ hồ sơ tài liệu nghiệm thu, tổng hợp trình cho Bên A vào cuối tháng phục vụ công tác thanh toán
4	Chuẩn bị thư mời và hồ sơ nghiệm thu chất lượng (RFI)		X	
5	Hồ sơ nghiệm thu vật liệu đầu vào	X		
6	Hồ sơ test mẫu vật liệu đầu vào (Nếu có)	X		
7	Chuẩn bị và bàn giao các hồ sơ hoàn công (Final Document)		X	
8	Nhật ký thi công theo form mẫu của Bên A		X	Nhật ký thi công sẽ đính kèm vào hồ sơ thanh toán (nếu được Bên A yêu cầu)
III	CÔNG TÁC KẾ HOẠCH			
1	Cung cấp kế hoạch thi công LV3	X		
2	Thực hiện báo cáo ngày, báo cáo tuần, tháng		X	
3	Lập các kế hoạch thi công chi tiết (Bao gồm kế hoạch Look a head)		X	
4	Kế hoạch huy động nhân lực, MMTB		X	
5	Hoàn thiện hồ sơ, tổng hợp khối lượng hoàn thành hàng tháng cho thanh toán		X	
IV	VẬT TƯ, MÁY MÓC, THIẾT BỊ NÂNG HẠ, VẬN CHUYỂN			
1	Vật tư chính (piping và pipe support)	X		Vật tư chính sẽ được giao trên xe tại Xưởng của Bên B. Bên B có trách nhiệm hoàn trả và bàn giao vật tư scrap và surplus cho Bên A.
2	Vật tư sơn	X		Giao và quyết toán theo định mức thi công. Bên B có trách nhiệm bảo quản vật tư theo quy định, khuyến cáo của nhà sản xuất.
3	Vật tư bọc ống (wrapping)	X		Giao và quyết toán theo định mức.
4	Vật tư tiêu hao, vật tư phụ và vật tư biện pháp thi công chế tạo		X	
5	MMTB phục vụ thi công chế tạo (bao gồm thiết bị nâng hạ, vận chuyển)		X	

STT	HẠNG MỤC CÔNG VIỆC	PHẠM VI		GHI CHÚ
		BÊN A	BÊN B	
6	Công tác vận chuyển đến công trường	X		- Bên B đảm bảo các yêu cầu đóng kiện và giao hàng lên xe của Bên A tại Xưởng chế tạo của Bên B. - Bên B sẽ không chịu trách nhiệm cho các hư hỏng, sai khác về hình học đối với các sản phẩm sau khi bàn giao lên xe cho Bên A.
V	NHÂN LỰC			
1	Bộ máy điều hành		X	Bên B phải bố trí đủ bộ máy nhân sự gồm quản lý, nhân viên giám sát, nhân viên QC và nhân viên an toàn theo phạm vi công việc của Bên B
2	Nhân lực trực tiếp		X	
3	Ăn, ở và đi lại của người lao động		X	
VI	CÔNG TÁC THI CÔNG CHẾ TẠO			
1	Cung cấp quy trình hàn	X		
2	Thi thợ hàn		X	Toàn bộ trách nhiệm từ chuẩn bị vật tư, máy móc thiết bị, đơn vị kiểm tra độc lập cho quá trình thi và cấp chứng chỉ thợ hàn thuộc trách nhiệm của Bên B
3	Công tác gia công chế tạo		X	
4	Công tác sơn piping và pipe support theo yêu cầu kỹ thuật của Dự án		X	
5	Công tác bọc ống (Wrapping)		X	
6	Các sai khác được phát hiện sau khi sản phẩm của Bên B đã được nghiệm thu và bàn giao cho Bên A xuống Công trường so với thiết kế được phê duyệt ở thời điểm chế tạo		X	Bên A sẽ thông báo cho Bên B và Bên A sẽ tự thực hiện sửa chữa và cân trừ chi phí Bên B, bao gồm cả chi phí phát sinh NDT (nếu có)
7	Bảo vệ chống hư hỏng bề mặt sơn trong quá trình nâng hạ, vận chuyển trong khu vực xưởng chế tạo		X	Spool ống phải được thổi sạch bên trong và quấn nilon trước khi bàn giao cho Bên A
8	Kiểm tra không phá hủy NDT	X		Chi phí NDT cho các mối bị khuyết tật trong quá trình thi công do lỗi của Bên B thì Bên B chịu chi phí.
9	Bảo vệ mặt gương (Flange pipe) bằng cao su (Dán bằng keo con chó), vệ sinh sạch bên trong lòng spools, quấn bảo vệ spools trước khi bàn giao		X	